CONFORMANDO

La Marcatura CE EN 1090-1 dei Componenti Metallici

I Pre-Requisiti al fine di ottenere l'autorizzazione alla Marcatura CE dei Componenti metallici - UNI EN 1090-1 - Prodotti Metallici per l'esecuzione di strutture di Acciaio e Alluminio

Relatore: **Mario Marziano - T. 3398204554**

Finalità della Marcatura CE – EN 1090-1

La Norma Armonizzata **EN 1090-1** Regolamenta l'Esecuzione di strutture di acciaio e di alluminio, riguarda la valutazione della conformità (progettazione e produzione) dei componenti strutturali in acciaio e alluminio utilizzati per le costruzioni di strutture in acciaio e miste (Calcestruzzo - Acciaio), o di alluminio.

- La marcatura è "obbligatoria dal 1 Luglio 2014 per l'immissione sul mercato di materiali da costruzione".

- Il **Regolamento (UE) N. 305/2011 (CPR)** richiede l'obbligo di Marcatura CE introducendo l' obbligo di rilasciare la DoP "Dichiarazione delle prestazioni" per tutti i fabbricanti di tali prodotti da costruzione.

Finalità della Marcatura CE – EN 1090-1

I fabbricanti di componenti metallici in acciaio e alluminio per uso strutturale utilizzati nelle opere di ingegneria civile, hanno dunque l'obbligo di attenersi alle disposizioni previste dalla norma armonizzata **EN 1090-1,** apponendo la Marcatura CE.

- La Norma specifica i requisiti per la valutazione di conformità in riferimento alle caratteristiche del prodotto e, quando applicabile, alle caratteristiche strutturali di progetto.

Finalità della Marcatura CE – EN 1090-1

La Valutazione di conformità delle caratteristiche strutturali è basata su:

1. Progetto strutturale (calcoli strutturali o test supportati da calcoli) se applicabile
2. Caratteristiche del componente / prodotto – applicabile

La base per l'affissione della Marcatura CE è costituita da:

1. Una Dichiarazione di Prestazione DoP redatta dal fabbricante
2. Un FPC - Certificato di Controllo di Produzione di Fabbrica emesso da un Organismo Notificato
3. Un Sistema di Gestione Qualità di saldatura implementato dal Fabbricante atto a gestire il processo speciale di Saldatura.

Requisiti per Raggiungere la Conformità alla Marcatura CE – EN 1090-1

Il fabbricante prima di presentare domanda da un Organismo Notificato deve:

- predisporre un Fascicolo tecnico conforme alla EN 1090-1 e alle regole tecniche UNI EN 1090-2 per Strutture in acciaio e/o UNI EN 1090-3 per strutture in alluminio;
- deve implementare un Sistema di Gestione Qualità per la gestione dei processi speciali di saldatura in accordo alla norma UNI EN ISO 3834;
- Qualificare i Procedimenti di Saldatura in accordo alle Norme UNI EN 15614-1 per l'acciaio e parte 2 per l'alluminio,
- Certificare i Saldatori in accordo alle Norme UNI EN 9606-1 per l'acciaio, UNI EN 9606-2 per l'alluminio, o se applicabile la UNI EN 14732 per la certificazione di Operatori di sistemi di saldatura automatici e/o robotizzati;
- Eseguire le Prove iniziali di tipo (ITT) la serie di prove atte a validare e dimostrare la capacità di gestire processi di lavoro quali per Es. Taglio, piega, foratura, filettatura, livettatura, ect.

Le (ITT) Attesteranno che tutte le disposizioni concernenti la valutazione e la verifica della costanza della prestazione descritti nell'allegato ZA della norma EN 1090-1 sono state soddisfatte.

Requisiti per Raggiungere la Conformità alla Marcatura CE – EN 1090-1

Il fabbricante inoltre dovrà dimostrare che il proprio personale oltre ad avere un esperienza decennale ha raggiunto un livello adeguato di conoscenza delle regole tecniche, il livello di competenza potrà essere Certificato per gli Operatori addetti alle Prove non Distruttive di Liv. 2 in accordo alla Norma UNI EN ISO 9712;

Per il Coordinatore della Saldatura la cui esperienza e livello di competenza deve essere in accordo alla norma UNI EN 14731 - Training, Corsi, Giornate di studio

su specifici percorsi su questioni, in particolare per i coordinatori della saldatura e saldatori potranno essere sviluppate.

Requisiti per Raggiungere la Conformità alla Marcatura CE – EN 1090-1

Conformando è in grado di supportare le aziende sin dalla scelta del metodo scelto per l'attestazione CE e per lo sviluppo di personalizzati piani di controllo della produzione in fabbrica nel contesto della corretta classe di Esecuzione (EXC1, EXC2, EXC3, EXC4) applicabile, eseguendo attività di sviluppo di Fascicoli tecnici, Sistemi di gestione qualità EN 3834 attuando da subito ispezione tramite personale qualificato per il corretto e puntuale recepimento in produzione delle nuove regole produttive, **tutti pre requisiti per l'ottenimento della Marcatura CE che sarà verificata da un Organismo Notificato ai sensi del Reg. 305/11 - Mandato-120**

Per approfondire il percorso di implementazione del Sistema Qualità UNI EN 3834 e di Fascicoli Tecnici ai sensi della EN 1090-1 Marcatura CE Obbligatoria per i produttori di componenti metalli ad uso strutturale contattaci….

…Grazie per la vostra attenzione ….

http://www.conformando.it

Link Social:

@Conformando_

@Conformando

La nostra Mission:

rappresentanza: rappresentare ed essere primario riferimento culturale per i soggetti del settore dei Sistemi di Gestione Qualità Aziendale, prove di laboratorio e Certificazione di Prodotto, fornendo loro ogni supporto nelle proprie attività di progettazione, implementazione e sorveglianza dei suddetti Sistemi;

supporto agli operatori: predisporre strumenti a supporto degli operatori per l'ottenimento del riconoscimento (Certificazioni, Accreditamenti, Notifiche Ministeriali, Autorizzazioni, ect) delle professionalità nei settori di riferimento;

progresso culturale: favorire la diffusione della cultura dei moderni Sistemi di Gestione e conoscenza della conformità di Prodotto, attraverso la promozione nelle aziende della conoscenza di tali Sistemi e dei piani di fabbricazione, sotto ogni aspetto, e del ruolo rilevante che essi rivestono, attraverso la condivisione delle Linee Guide e l'organizzazione di iniziative culturali e professionali miranti a stimolare dibattiti e confronti di opinioni.

ConFormando collabora con i maggiori Enti Internazionali per i seguenti Servizi:

Ente Notificato per il rilascio della Marcatura CE, con riferimento alla direttiva – Recipienti a pressione

Ente Notificato per il rilascio della Marcatura CE, con riferimento al Reg. EU – Prodotto da Costruzione

Entità Terza Riconosciuta per il rilascio delle approvazioni delle modalità operative e del personale incaricato di realizzare e di controllare le giunzioni permanenti delle parti in pressione, con riferimento alla direttiva – PED

Organismo Notificato per il rilascio di certificazione CE riferimento alla direttiva – Recipienti semplici a pressione

Organismo Notificato per il rilascio di certificazione CE riferimento alla direttiva – Recipienti a pressione trasportabili

Organismo Notificato per il rilascio di certificazione CE riferimento alla direttiva– AtEX

Organismo Notificato per il rilascio di certificazione CE riferimento alla direttiva– Macchine

Organismo riconosciuto a rilasciare certificati di accettabilità relativi alle radiografie dei giunti saldati di tubazioni che attraversano le linee ferroviarie o corrono parallele in prossimità delle stesse

Certificazioni Saldatori Accreditate – Qualifiche Procedimenti di Saldatura e Prove di Laboratorio

Qualificazione e Certificazioni Operatori Addetti al Controllo Non distruttivi ISO9712

Certificati di Sistema Gestione Qualità di saldatura EN 3834/15085/1090

Certificazioni di Sistema Gestione Qualità ISO 9001/14000/18000